

## Automatyczna maszyna do łączenia tektury SL-350

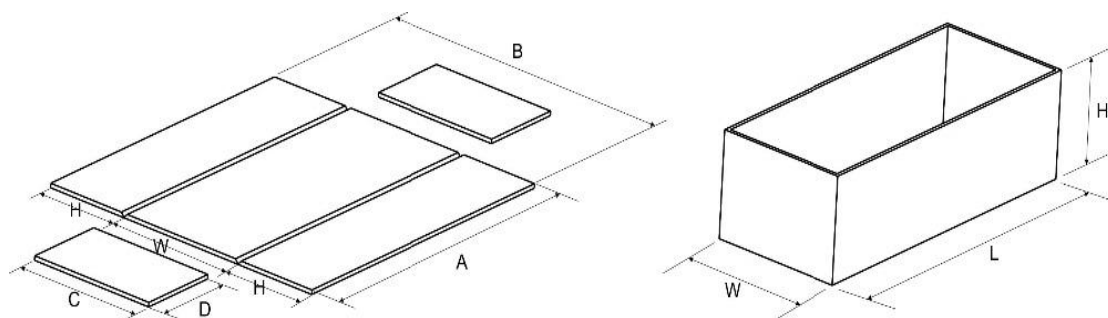


### Krótki opis działania:

1. SL-350 wykorzystuje najnowszą technologię w produkcji opakowań – maszyna sterowana komputerem z wysoką dokładnością łączy trzy części tektury litej, formując z nich dolną część pudełka, albo jego wieczko. Ta technologia, w odróżnieniu od tradycyjnego sztancowania i usuwania czterech narożników przed zaklejeniem, pozwala na oszczędność tektury od 8 do 30% w zależności od wymiarów i kształtu pudełka.
2. Operator ustawia maszynę przy pomocy panelu dotykowego komputera Omron PLC, który pokazuje wszystkie parametry pracy, i również błędy i alarmy

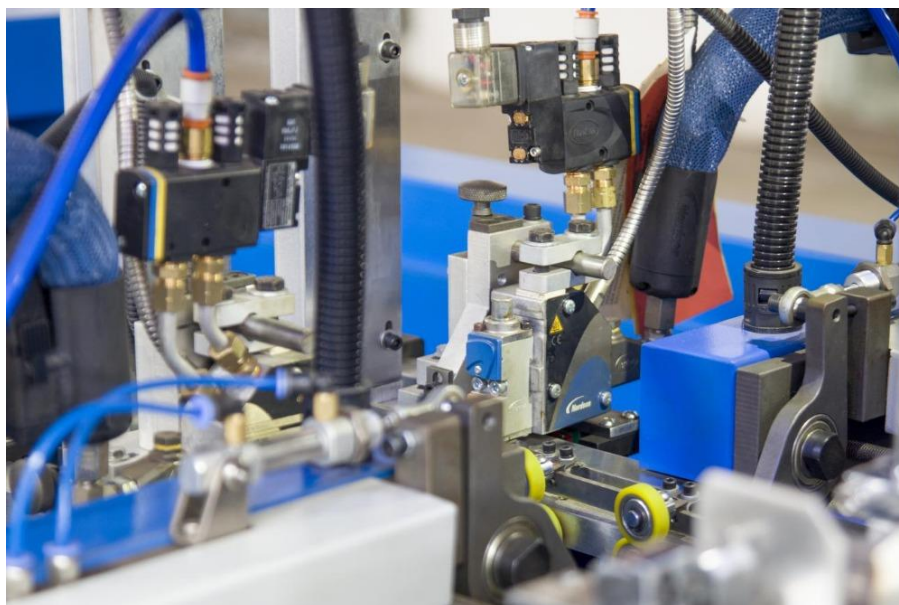
3. W tej maszynie do łączenia kawałków tektury w pudełko zostało zastosowane klejenie na gorąco, przy tym operator maszyny ustawia długość paska kleju, jego ilość i dokładne miejsce klejenia w zależności od parametrów wyrobu
4. SL-350 jest wyposażony w automatyczne podajniki tektury, co pozwala na wydajną pracę w reżymie ciągłym.

<b>Dane techniczne</b>		
Długość formatki podstawowej (A)	80-350 mm	
Szerokość formatki podstawowej (B)	80*550mm	
Długość formatki bocznej (C)	80-350mm	
Szerokość formatki bocznej (D)	20-200mm	
Grubość tektury (T)	1.5-5mm	
Wymiary pudełka	Długość (L)	80-350mm
	Szerokość (W)	80-400mm
	Wysokość (H)	20-200mm
Wydajność	25-45pcs/min	
Maks. ilość kleju w klejowniku	6 kg	
Sprężone powietrze	300L/min 0.6 Mpa	
Zasilanie	7kw/380V 3-fazowe	
Gabaryty maszyny (dł.*sz.*w)	2200*2000*2500mm	
Waga	1500kg	



Uwagi do danych technicznych :

1. Maksymalny i minimalny wymiar pudełka zależy od grubości i sztywności tektury
2. Realna wydajność maszyny to 35 pudełek na minutę, jednak może ona się różnić w zależności od wymiarów pudełka.



UWAGA: w maszynie jest zainstalowany klejownik renomowanego producenta Meller (Hiszpania) z dokładnością pracy 0,2 mm.



Samonakładak tektury z zabieraniem dolnym, napędzany serwo motorem.



Samonakładak formatek bocznych z zabieraniem dolnym



Panel dotykowy **Friendly HMI** Omron